

金属成形智造

2025年 第01期

总第15期

每月25日出版

Metal Forming Intelligent Manufacturing

金属成形 + 模具

MetalForming & Die



* 强强联手十五载：

安徽中鼎与协易科技的
深度合作之旅

冲压上市公司有哪些研发技术值得关注

内燃机阶段性回稳 零排放技术才是未来

空调最多补3台，补贴扩容至12类，
2025 家电国补继续“赏饭吃”

9 1772958 1879007 1 >
ISSN 2958-8790



强强联手十五载： 安徽中鼎与协易科技的深度合作之旅

文 | 刘明星

安徽中鼎集团是中国快速发展的大型汽车零部件集团，2023 年营收 172.5 亿，名列全球百强汽车零部件供应商，是大众、通用、福特、宝马、戴姆勒、长安汽车、比亚迪、沃尔沃、雷诺日产和标致雪铁龙等头部汽车主机企业的供应商，主要提供密封系统、轻量化底盘系统、空气悬挂系统等产品，服务行业覆盖汽车、工程机械、航空航天、石油化工

等和行业。中鼎集团的子公司安徽中鼎精工技术有限公司是大型的专业冲压公司，和 SEYI 协易机械工业股份有限公司自 2010 起强强合作，截至 2024 年底，累计采购协易冲床 139 套，构建了强大的冲压生产能力，成为业内佳话。

2024 年 MFC《金属成形智造》团队远赴安徽宣城对中鼎精工的设备部肖政经理进行了采访。





中间支撑骨架



动力总成前悬置支架



发动机排气歧管



变速箱里面的油封骨架



手柄



组合式曲轴后油封

安徽中鼎精工承担着中鼎集团的冲压业务

安徽中鼎精工技术有限公司成立于2006年7月，是安徽中鼎集团与日本海渡国际株式会社共同投资设立的中外合资企业。注册资本9600万，员工约1000人，主要生产各类五金制品和金属冲压件，除直接为中鼎集团各企业的产品提供冲压件配套外，还对外开发汽车主机厂及其它零部件企业市场业务。

安徽中鼎精工采购了多达139台协易机械的冲压设备

在冲压设备采购上，安徽中鼎精工总计购入了139台协易高性能冲床，其种类涵盖广泛，既包括160吨~200吨的SN1系列的C型开式的曲轴冲床和闭式曲轴冲床，又包括300~500吨的SLS系列闭式曲轴连杆冲床，以及大型的600~1200吨的SLG系列龙门式曲轴连杆冲床，构建了多条从小件到大件的冲压生产线，为生产注入强大动力。

值得一提的是，中鼎精工的大吨位协易冲床共计15台



套，常年高负荷运转，稳稳承载着重型冲压任务。

不仅如此，在自动化领域，安徽中鼎精工同样投资巨大，共计引入协易63台套先进设备，从五连台、六连台，逐步拓展至七连台、八连台、九连台，搭配上视觉送料、行架机械手、摆臂机械手、自动化送料线以及视觉送料线等前沿技术，让生产流程实现了智能化飞跃，减少了人工，保证了冲

压件的高度一致性，极大地提升了效率与精度。

协易 SLG 系列机械压力机是大冲压件的成形加工首选设备

协易 SLG 系列机型适用于汽车中大型钣金件的成形，采用曲轴连杆传动齿轮机构，冲压成形时柔性接触，大量减少震动、噪音及高热，延长模具寿命。低耗能设计，有效节能 20% 以上。

具体有如下特点：

三截式门型机架设计，采四连杆齿轮驱动机构，主体刚性大幅提升。

大吨数空压模垫搭配锁紧与调整机构，可因应不同行程与动作之需求。

采用高扭矩湿式离合 / 刹车器，于离合器使用寿命提高并兼顾环境保护。

配有高响应的油压过载保护装置，能有效解除卡模与防止过载使用。

采人机接口可精确控制行程与模垫使用压力。

搭载 PLC 监控，能随时掌握机台使用情形。

为何安徽中鼎精工在一众竞争对手中，独独青睐协易冲床呢？

肖政说：“这背后有着诸多考量。在设备初步调研阶段，团队对国内一线品牌乃至进口冲床都进行了细致对比，最终选定协易，关键在于其卓越的性能参数，无论是冲压力度的精准把控，还是运行的稳定性，都表现出众；

再者，其生产结构设计合理，契合安徽中鼎精工的多样化生产需求；

而重中之重，当属安全性。协易冲床配备的安全光栅，犹如忠诚的卫士，时刻守护着操作工人的人身安全，让生产无后顾之忧。”

十五年来，协易科技给予安徽中鼎精工的远不止优质设备。在技术与自动化参数方面，提供了大量的支持，助力安徽中鼎精工一次次突破技术瓶颈，优化生产流程。

而协易科技的售后服务，也是这段合作佳话中不可或缺的一抹亮色。机械维修、电气维护、自动化问题处理，无论





何时何地，只要需求出现，协易科技总能在 24 小时之内迅速响应，以专业、高效的服务保障生产的顺畅运行。

在各大汽车零部件企业纷纷践行数字化和信息化的过程中，协易自动化冲压生产线集先进冲床和自动化设备、计算机控制系统以及数据分析工具之大成，达成了生产流程的高度自动化与智能化，并且能够把生产数据无缝接入公司的生产管理系统。

展望未来，ESG 与信息化将是双方冲压生产线的重要着力点

展望未来，中鼎精工与协易携手打造的生产线，环保与节能将成为关键着力点。一方面，选用低能耗设备，从源头

上削减能源消耗；另一方面，着力于减少废弃物产生与污染物排放，确保整条生产线贴合 ISO14001 环境管理体系标准。在信息化管理维度，未来的生产线要与先进的生产管理系统深度适配，做到对生产数据的实时捕捉与精准分析，依此优化生产计划、精细库存管理，进而提升企业对市场变化的响应速度与应变能力。

安徽中鼎精工，作为行业内的佼佼者，以其精准的战略眼光选择协易科技，在双方的共同努力下，书写着属于他们的工业传奇。

未来，有理由相信，双方将继续砥砺前行，创造更多辉煌。

MFC